

ART. 2184



Gruppo di rilancio a punto fisso per impianti a combustibile solido completo di:

- Miscelatore termostatico a punto fisso scala 40+75°C
- Circolatore ad alta efficienza
- Valvole d'intercettazione
- N° 2 termometri scala 0 ÷ 80°C
- Guscio di coibentazione in PPE

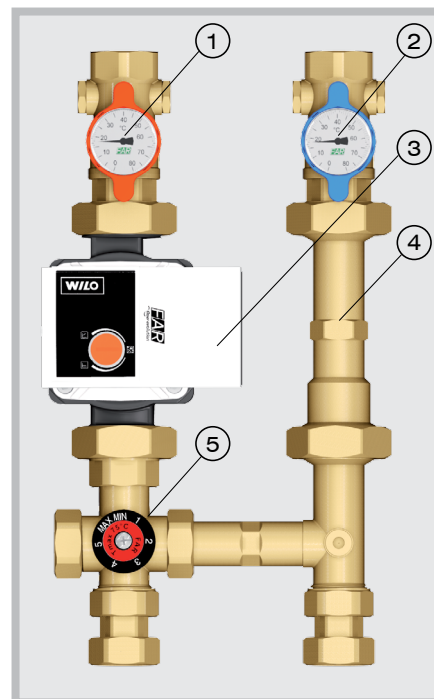
1 DESCRIZIONE

I gruppi di rilancio art. **2184**, sono particolari componenti indicati per la regolazione della temperatura e la distribuzione del fluido termovettore in impianti multipiano o multizona. In genere vengono installati in centrale termica, dopo il generatore di calore a combustibile solido ed il separatore idraulico, e vanno montati su collettori di distribuzione per servire impianti di riscaldamento.

2 CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Il gruppo di rilancio art. **2184** permette una regolazione a punto fisso tramite un miscelatore termostatico. Ideale per la regolazione della temperatura di distribuzione con un generatore di calore a combustibile solido.

1. Valvola a sfera da 1" con termometro 0÷80°C con volantino rosso per allacciamento delle tubazioni di mandata.
2. Valvola a sfera da 1" con termometro 0÷80°C con volantino blu per allacciamento delle tubazioni di ritorno.
3. Circolatore ad alta efficienza con attacco a bocchettoni da 1"1/2 e interasse 130mm o 180mm.
4. Tronchetto in ottone con valvola di ritegno incorporata per l'eventuale spostamento del circolatore.
5. Miscelatore termostatico con scala graduata.

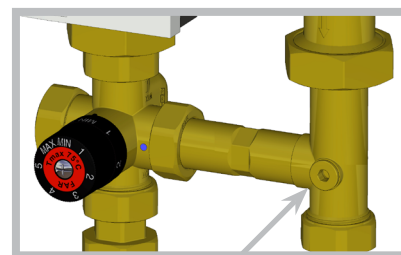
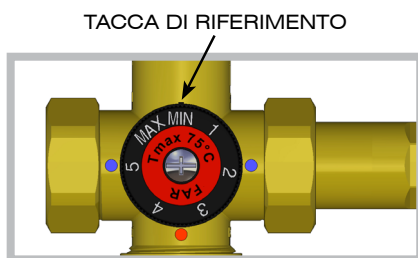


Il gruppo di regolazione viene fornito completo di guscio di coibentazione formato da un guscio posteriore, un guscio anteriore e il tappo reversibile per il circolatore.

2.1 MISCELATORE TERMOSTATICO

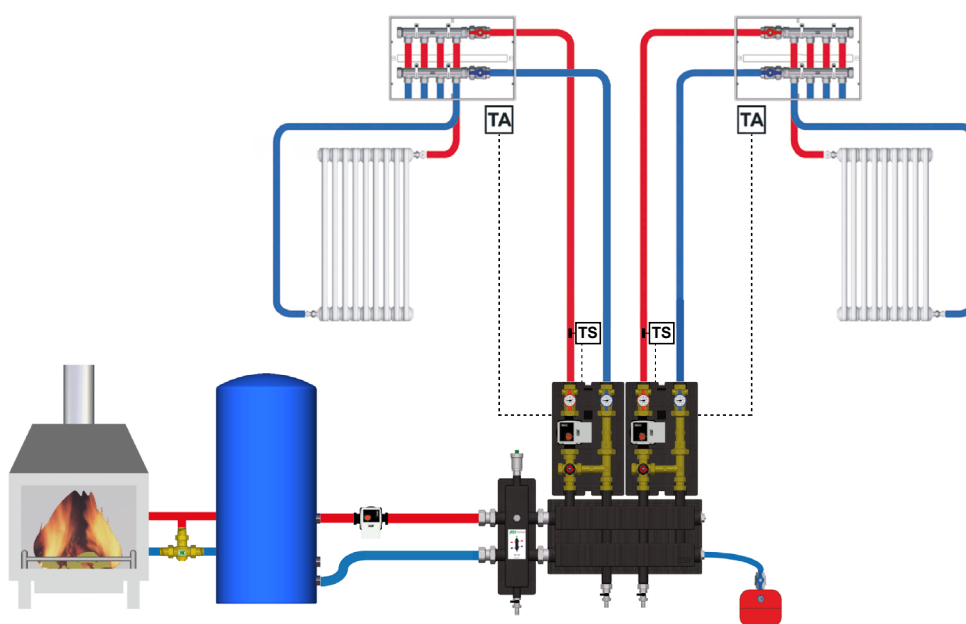
Il miscelatore termostatico ha il compito di mantenere la temperatura costante all'interno dell'impianto. L'impostazione della temperatura di mandata va effettuata ad impianto avviato tenendo presente i dati di progetto. Un'impostazione di massima può essere effettuata considerando la seguente corrispondenza tra la numerazione presente sul miscelatore e la temperatura dell'acqua in uscita.

POSIZIONE	t [°C]
MIN	40 ± 2
1	45 ± 2
2	55 ± 2
3	64 ± 2
4	68 ± 2
5	72 ± 2
MAX	75 ± 2

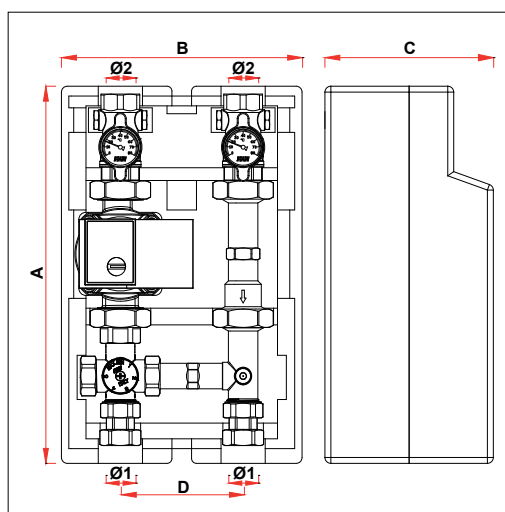


Sul raccordo di ritorno è presente un pozzetto da 1/4" per l'eventuale installazione di una sonda o di un manometro.

Una volta stabilita la posizione della manopola del miscelatore, l'impianto è regolato. I valori delle temperature riportati in tabella, hanno una tolleranza ($\pm 2^{\circ}\text{C}$) che rappresenta la possibile variazione riscontrabile nei diversi impianti nei quali il miscelatore termostatico è installato. Verificare successivamente attraverso il termometro della valvola a sfera l'effettiva temperatura di uscita del fluido, apportando eventuali correzioni.

3 SCHEMA DI ALLACCIAMENTO


Lo schema di allacciamento riporta un esempio di come installare i gruppi di rilancio su di un impianto a combustibile solido. Entrambi i gruppi di rilancio con miscelatore termostatico sono comandati da un termostato ambiente collegato al circolatore. È consigliabile per tutti i gruppi installare anche un termostato di sicurezza a contatto sulla tubazione di mandata, per evitare che acqua ad una temperatura troppo elevata possa entrare nell'impianto.

4 CARATTERISTICHE DIMENSIONALI


ARTICOLO	Ø1	Ø2	A	B	C	D
2184 1130EA	G1	G1	384	245	170	125
2184 1180xx	G1	G1	434	245	170	125

5 CARATTERISTICHE TECNICHE
Caratteristiche tecniche:

Pressione Nominale: 10bar
 Temperatura massima : 95°C
 Fluidi utilizzabili: acqua, acqua con glicole
 Scala termometri: 0÷80°C

Materiali:

Guscio di coibentazione: PPE
 Staffe fissaggio: acciaio zincato
 Valvola miscelatrice: ottone CB753S
 Valvole a sfera e portatermometro: ottone CW617N
 Tronchetto con valvola non ritorno: ottone CB753S